



VANTAGGI

- Massima disponibilità e affidabilità
- Maggiore efficienza del carburante con conseguente riduzione delle emissioni di CO₂ per MWh, utilizzando classi EPA
- Le classi EPA idrofobiche limitano il deterioramento come incrostazioni e corrosione
- Adatto per applicazioni ad alta velocità e/o ambienti difficili
- Filtro aria statico con la maggiore durata e la più bassa e stabile perdita di carico
- Montaggio semplice
- Completamente inceneribile (flusso standard)

Applicazione

Tutte le installazioni in cui sicurezza, affidabilità, lunga durata e bassa resistenza sono fondamentali, in particolare in aree con elevata umidità o forti piogge. Prefiltro o filtro finale per turbine a gas, grandi compressori d'aria industriali, motori diesel a gas, generatori e cabinati, turbine eoliche.

Telaio

Plastica stampata;ABS

Guarnizione

Poliuretano preformato in un unico pezzo

Media

Fibra di vetro

Separatori

Hot-melt

Sigillante

Poliuretano

Griglia a valle

Griglia di supporto per media filtrante

Perdita di carico finale consigliata

600 Pa

Portata massima

1,8 x portata nominale

Temperatura max (°C)

70°C

Umidità relativa massima

100%

Sistema di montaggio

In un banco separato, dal lato a monte o a valle. Può essere accoppiato in configurazione a flusso inverso

Note

Caratteristiche aggiuntive del prodotto:
 Costruzione e media filtrante idrofobici
 Alta efficienza di filtrazione (fino a H13)
 Pieghie verticali originali con separatore hot melt interrotto
 Sigillato su tutti i lati con il nostro processo brevettato di doppia sigillatura
 Resistente alla turbolenza e a perdite di carico estreme
 Elevata resistenza allo scoppio >6250 Pa (>25")
 Telaio HEPA solido che elimina il bypass dell'aria
 Griglia di supporto aerodinamica brevettata per una minore perdita di carico
 Area del media ottimizzata per la più bassa perdita di carico a efficienza EPA
 Minima perdita di carico operativa, anche in condizioni di bagnato, grazie al sistema brevettato di drenaggio integrato
 Rispetta i requisiti più severi del settore
 Disponibile in configurazione a flusso inverso con griglia di supporto in metallo

CamGT 3V-600 è costruito su un solido telaio profondo 600 mm con un'ampia superficie filtrante. Il design esclusivo garantisce una perdita di carico e una capacità di accumulo polveri ai vertici del settore, assicurando prestazioni ottimali, bassa perdita di carico media e lunga durata del filtro. Il filtro è disponibile anche con media CamBrane in classe di efficienza E12.

Tipo	ISO 29461	ISO16890	Dimensioni LxAxP (mm)	Portata/dP nominale (m ³ /h/Pa)	Peso (kg)
CamGT 3V-600-T6	T6	ePM2,5 55%	592x592x600	4250/90	
CAM GT 3V 600-T8	T8	ePM1 70%	592x592x600	4250/95	15
CAM GT 3V 600-T9	T9	ePM1 85%	592x592x600	4250/115	15
CAM GT 3V 600-T10	T10		592x592x600	4250/135	16
CAM GT 3V 600-T11	T11		592x592x600	4250/140	16
CAM GT 3V 600-T12	T12		592x592x600	4250/190	17
CAM GT 3V 600-T13	T13		592x592x600	4250/240	17

Camfil SPA, Via Induno 2, I-20092 Cinisello Balsamo (Mi) Italia

Tel: +39 02 66048961, www.camfil.it, info.it@camfil.com

È vietato l'utilizzo dei dati, delle foto, dei disegni senza la previa autorizzazione di Camfil. Ci riserviamo il diritto di modificare anche parzialmente i dati senza obbligo di preavviso.

* Disponibile con media membrane (CamBrane) in classe T12